

# LÍNEA DE MOTOBOMBAS



## MOTOBOMBA **WL 20 XH**

Potencia Neta

**4.8**

HP

Caudal Descarga

**670**

Lts / Min

Presión Máxima

**2.55**

BAR

Equipada con motor de 4 HP con sistema OHV y refrigerada por aire, esta bomba es ideal para desagües, cargas de camiones cisterna, irrigación complementaria y equipos fumigadores. Calidad y performance a bajo costo.

### MOTOR

TIPO DE MOTOR	GP 160 - OHV 4 TIEMPOS
REFRIGERADO	POR AIRE
CILINDRADA	163 CM3
POTENCIA NETA	4,8 HP (3,6 KW) A 3600 RPM
ENCENDIDO	TRANSISTORIZADO
ARRANQUE	ARRANQUE DE RETROCESO

### OTRAS ESPECIFICACIONES

CAP. DE COMBUST.	3,1 LTS.
CONS. ESP. DE COMBS.	1,4 LTS. / HS A 3600 RPM
CAP. DE ACEITE	0,58 LTS
ALERTA DE ACEITE	NO

### DIMENSIONES

ANCHO	385 MM
LARGO	490 MM
ALTO	410 MM
PESO EN SECO	24 KG

### BOMBA DE AGUA

TIPO DE BOMBA	CENTRÍFUGA AUTO CEB.
VOLUTA	HIERRO FUNDIDO
CARCAZA	HIERRO FUNDIDO
TIPO DE SELLO	CARBURO DE SILICIO
TIEMPO DE CEBADO	110 SEG A 5 MTS
CAUDAL DE DESCARGA	670 LTS / MIN
DIÁMETRO DE SUCCIÓN	2" NPT
DIÁMETRO DE DESCARGA	2" NPT
ALTURA MÁXIMA DE BOMBEO	32 M
ALTURA MÁXIMA DE SUCCIÓN	7,9 M
PRESIÓN MÁXIMA	3 BAR